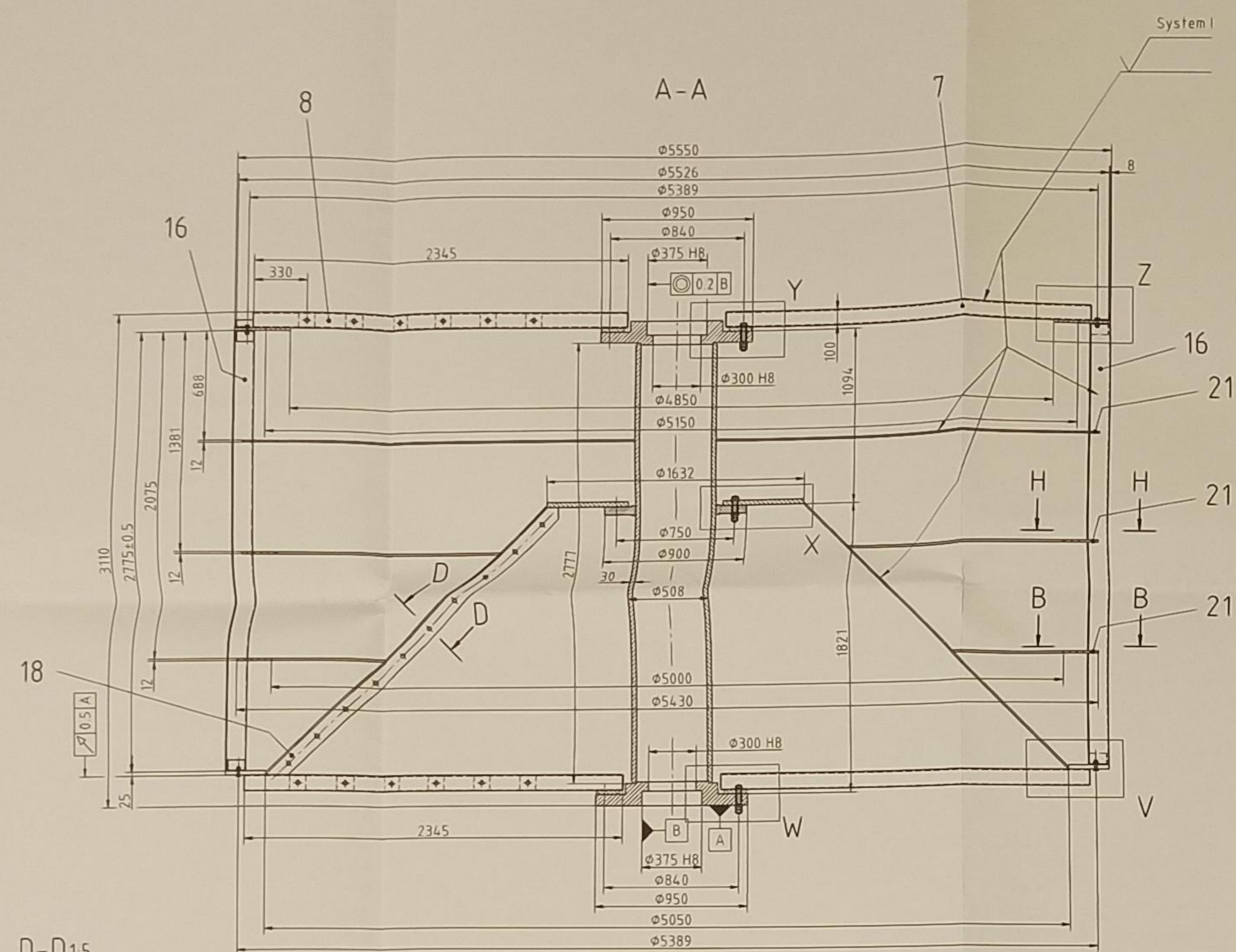
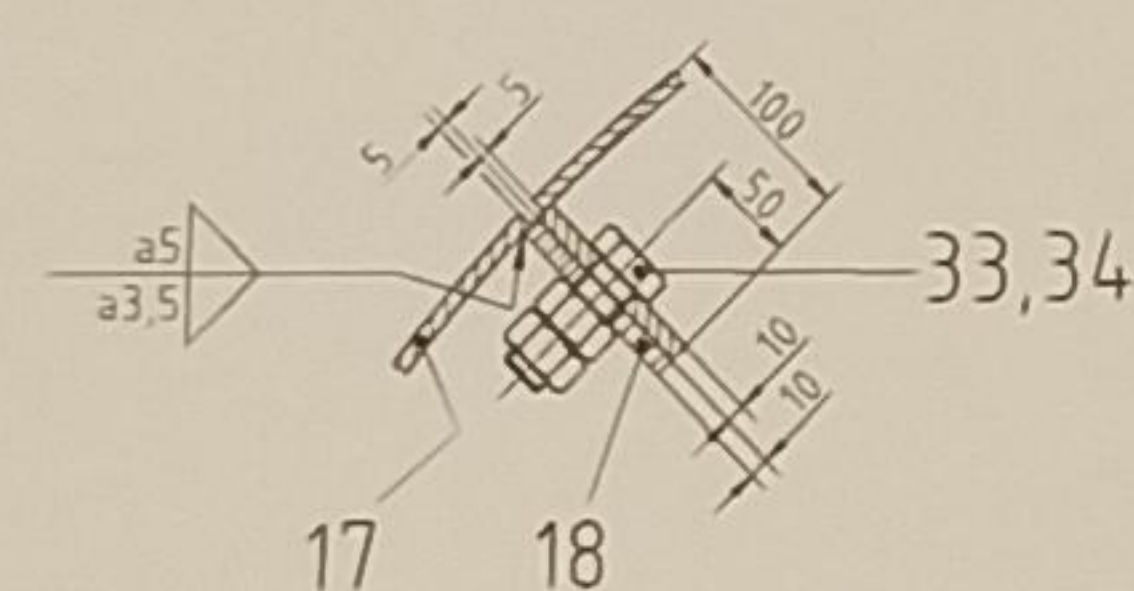


04/18/2024 10:56

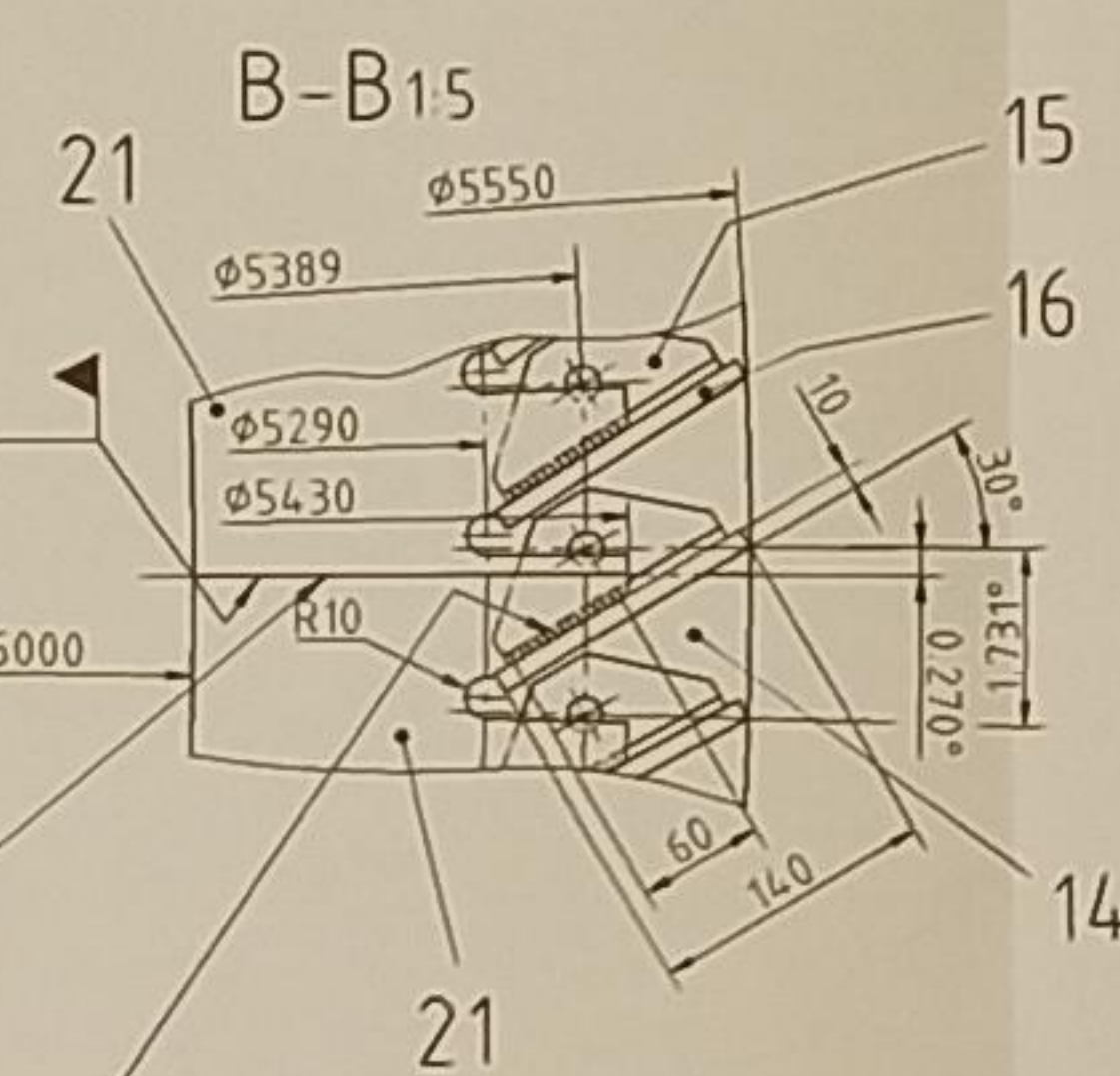
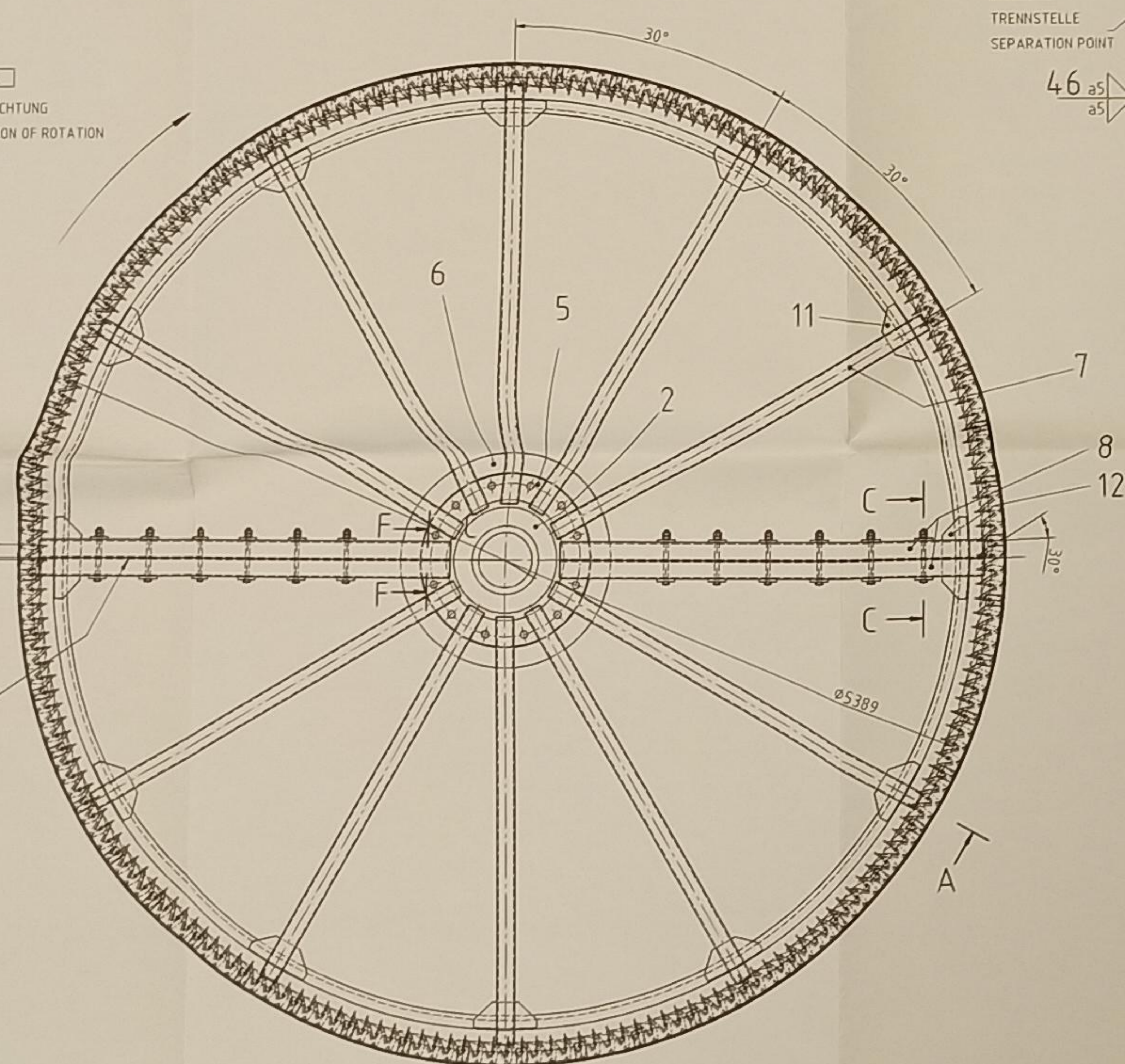


D-D15



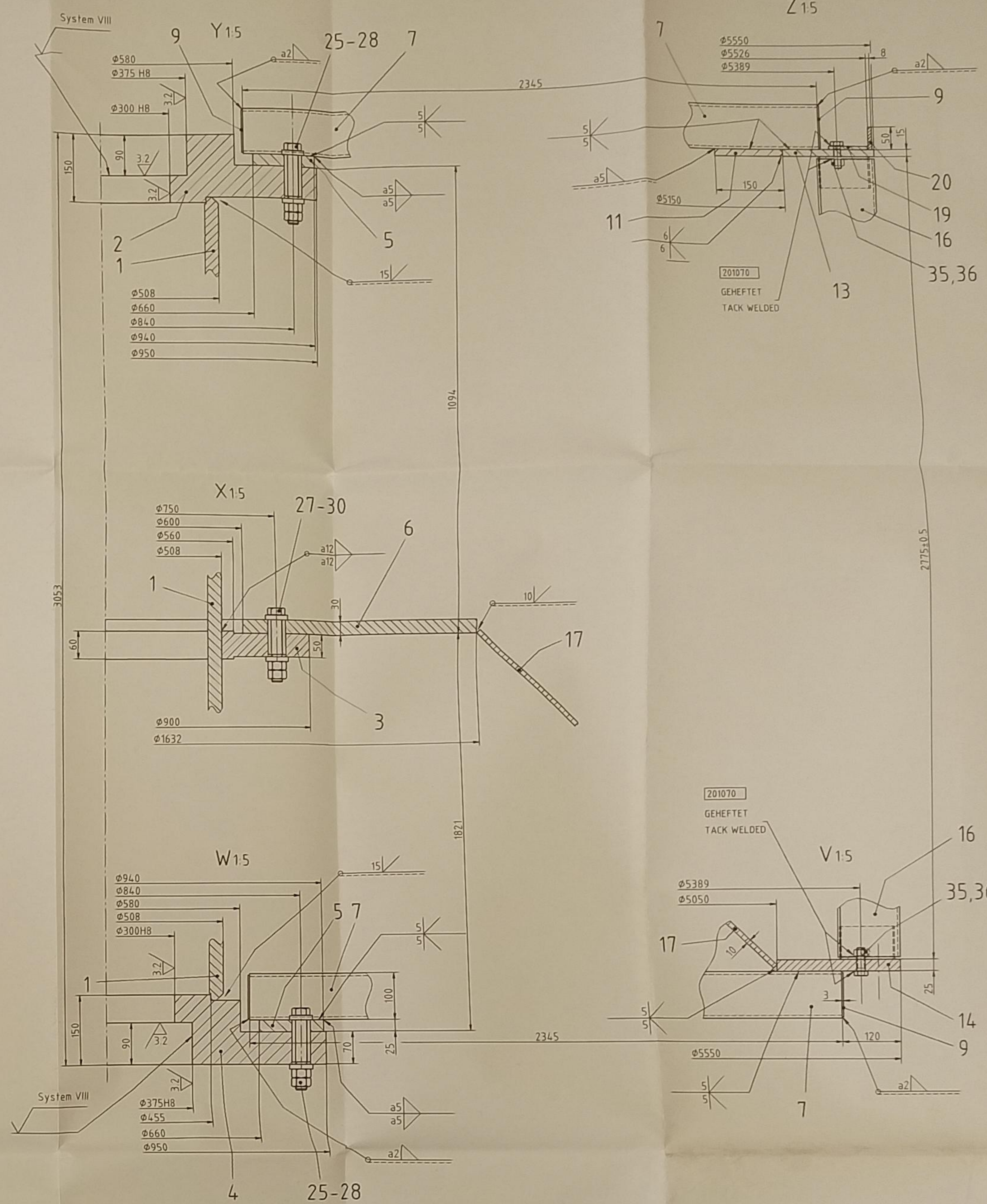
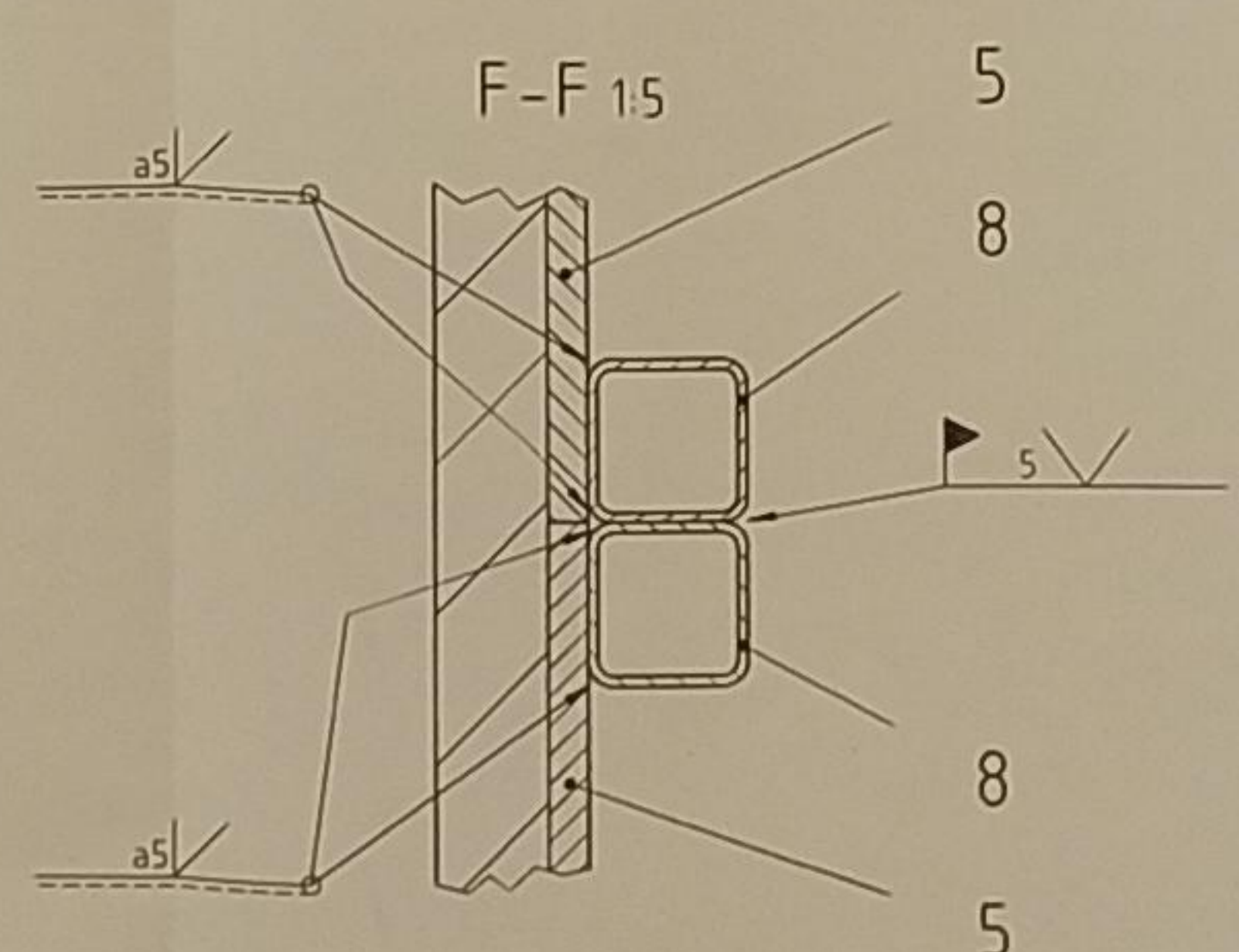
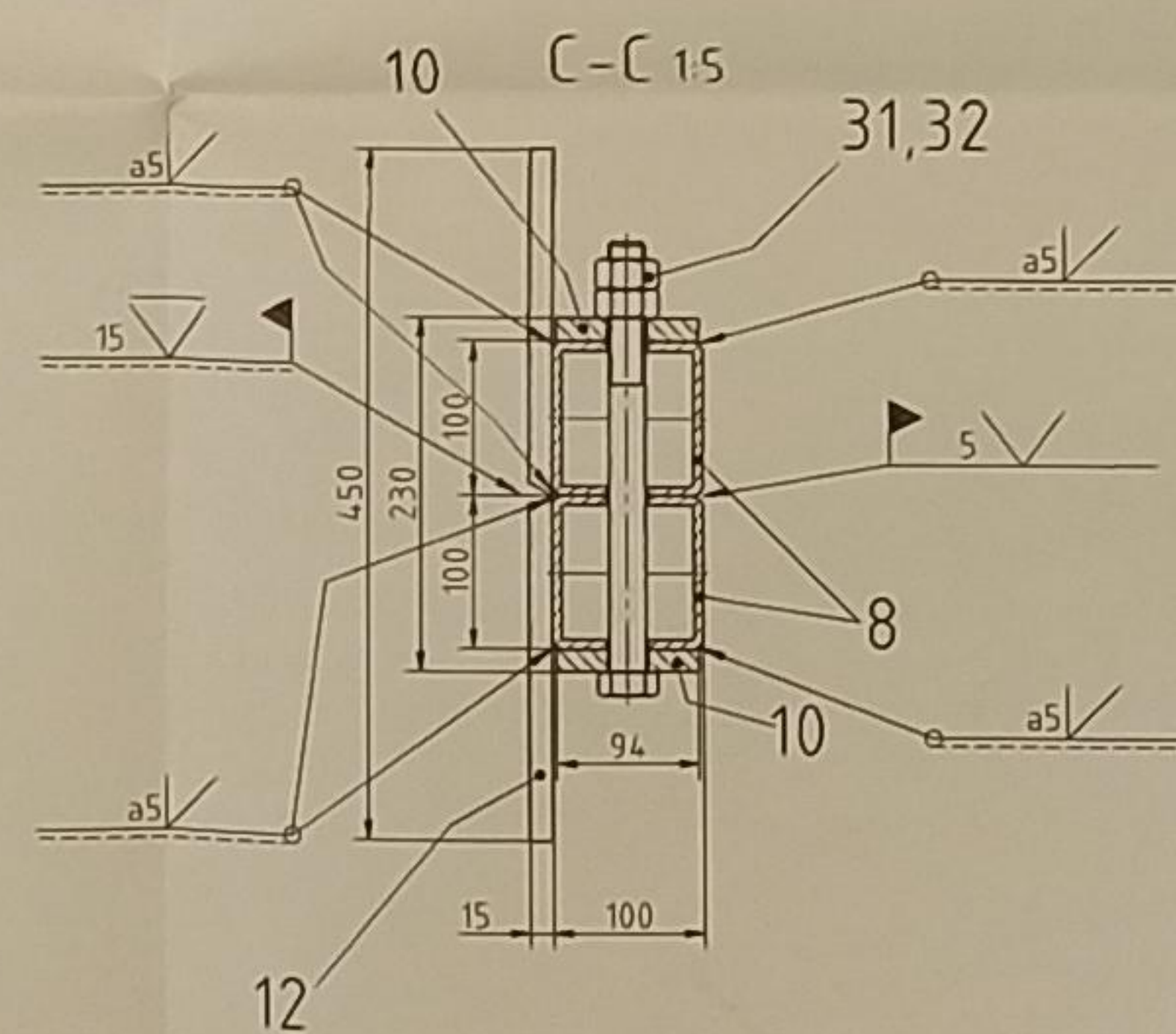
121736
DREHRICHTUNG
DIRECTION OF ROTATION

151016
TRENNSTELLE
SEPARATION POINT



151016
TRENNSTELLE
SEPARATION POINT

412534
FLÜGEL AUF GLEICHES
GEWICHT GEBRACHT
VANES BROUGHT TO
EQUAL WEIGHT

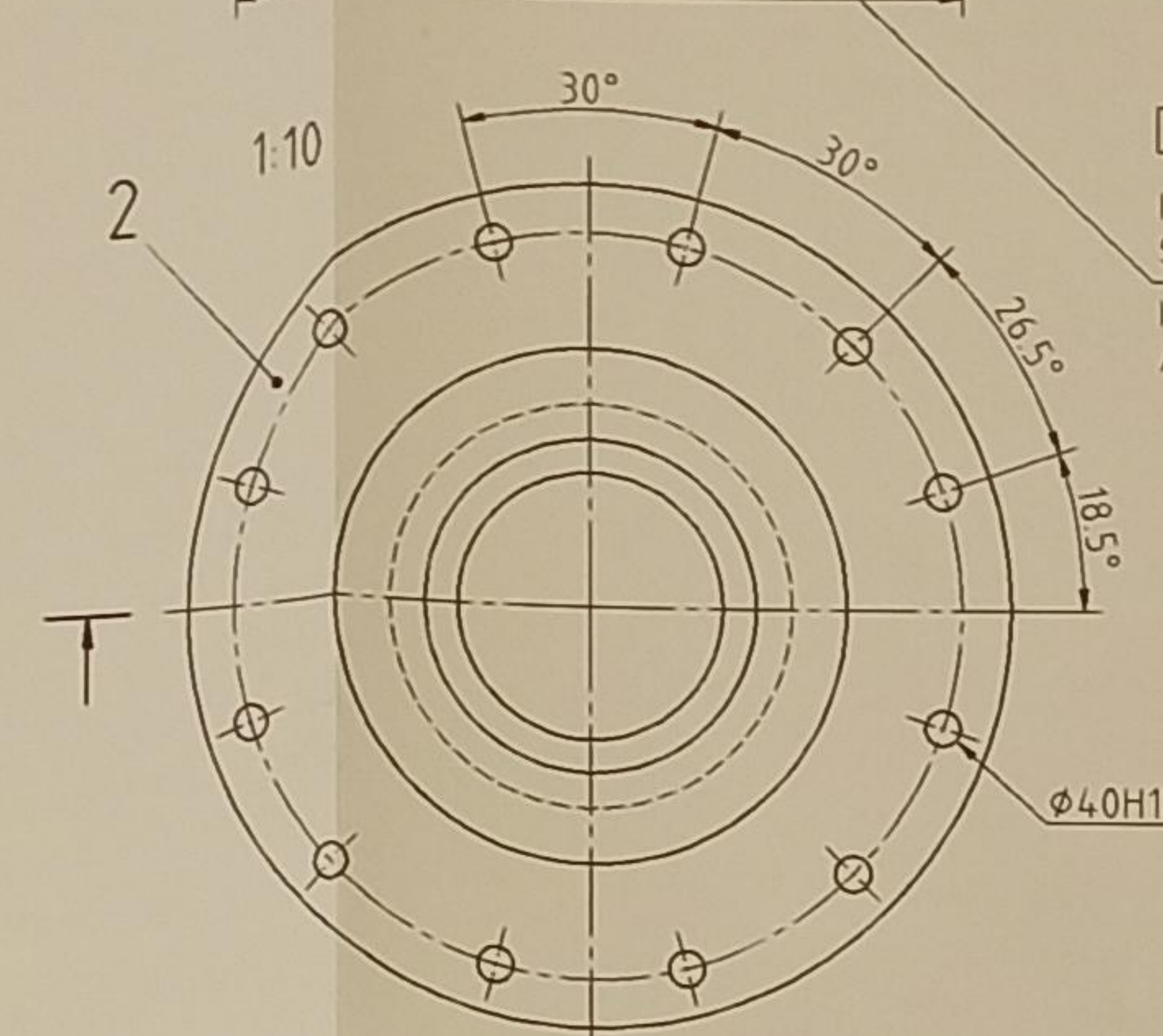
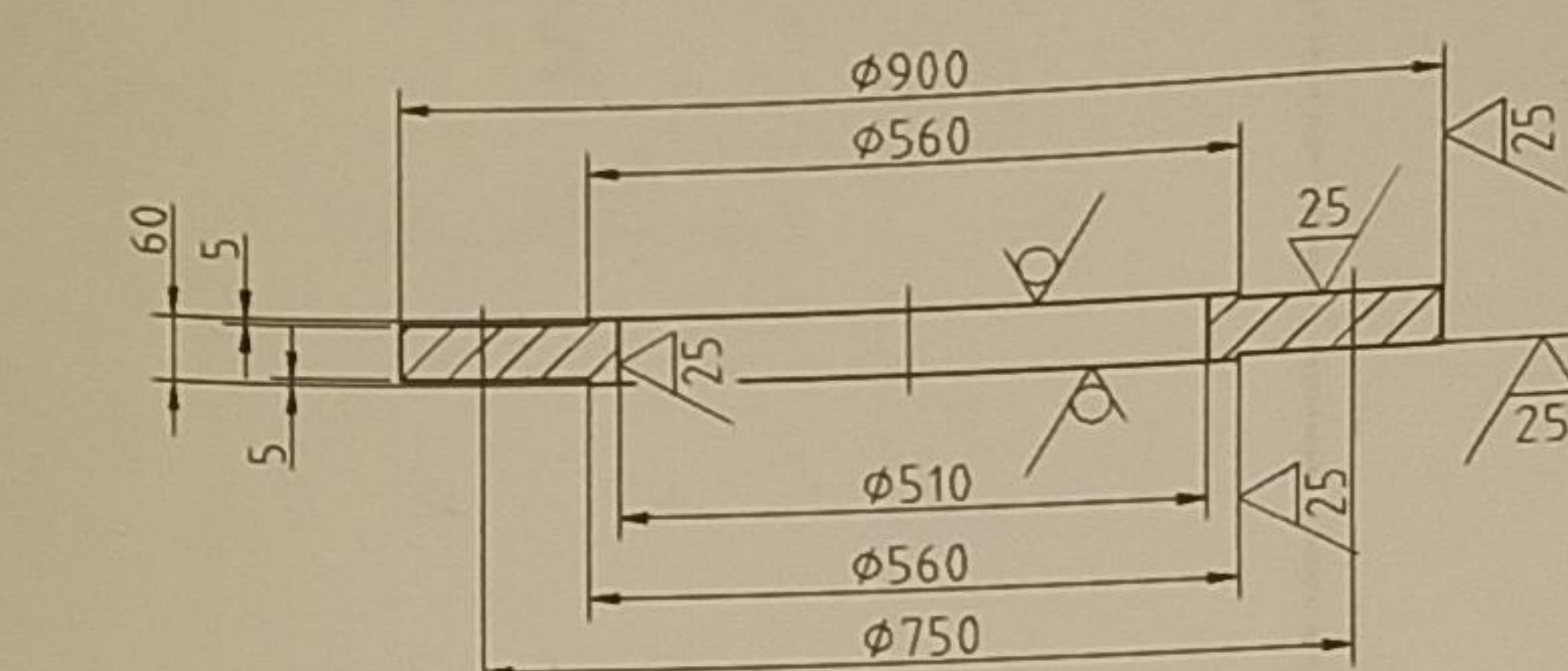
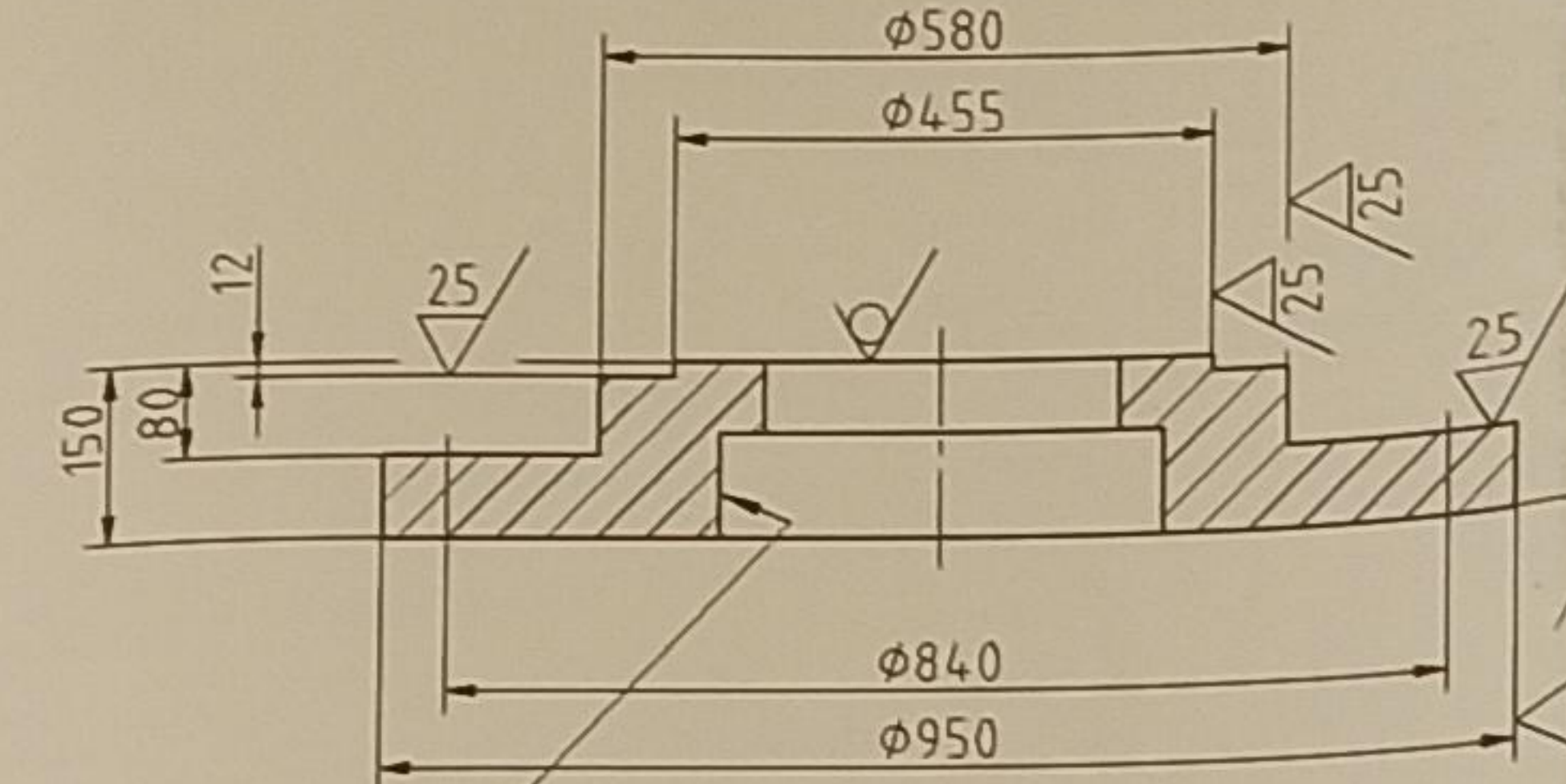
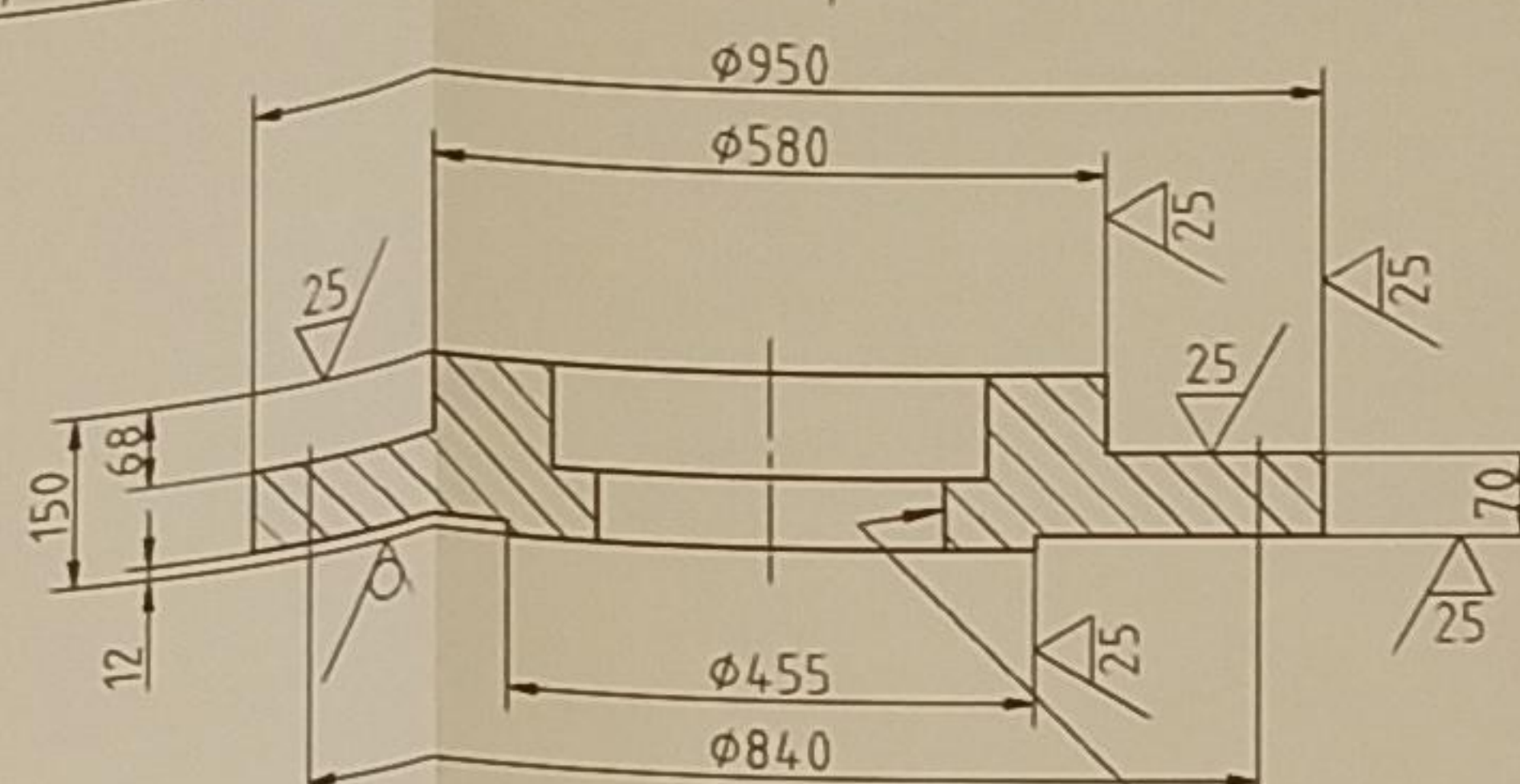
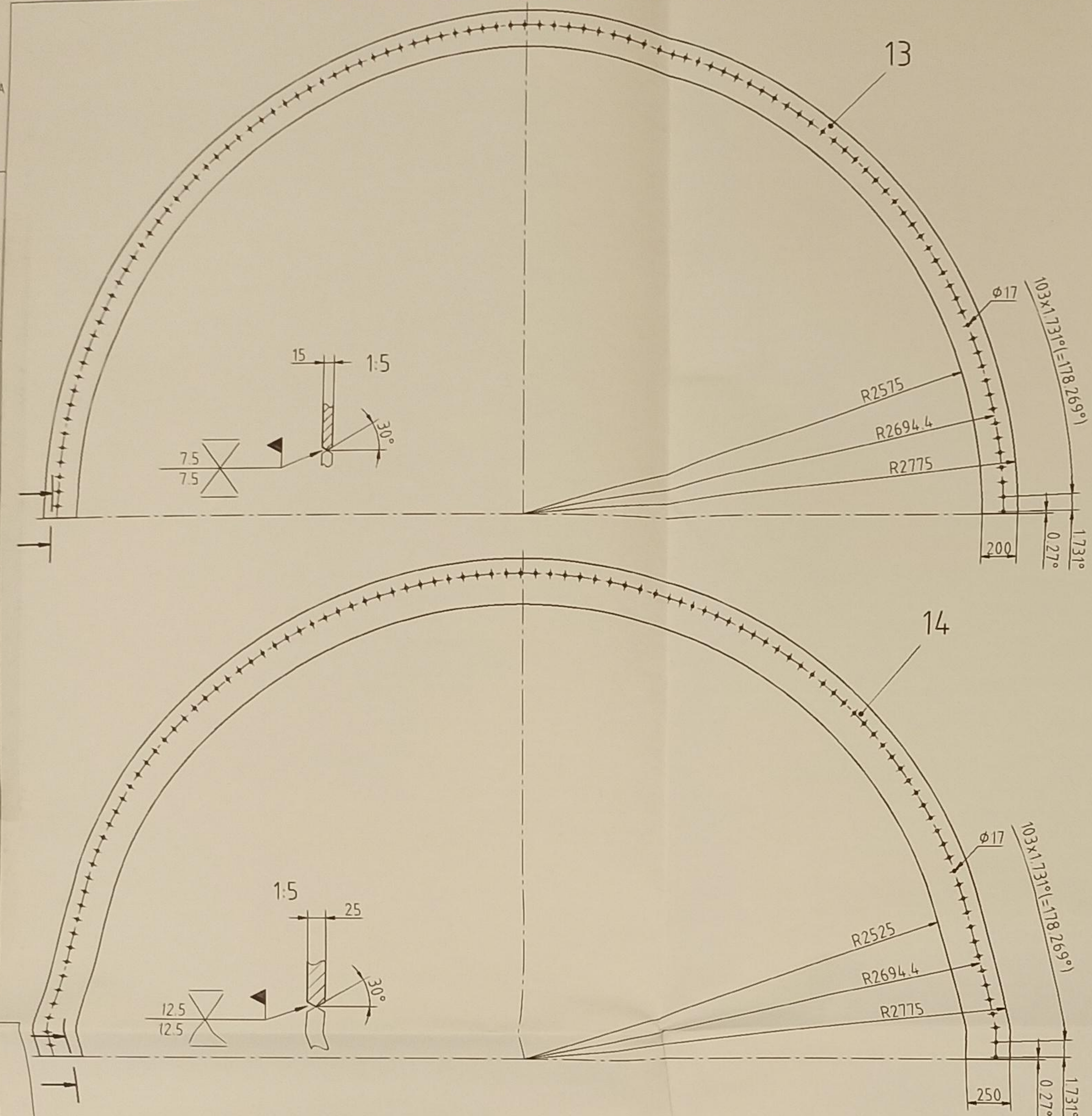


751980
KORROSIONSSCHUTZ
UNBEARBEITETE FLÄCHEN:
SYSTEM I
BEARBEITETE FLÄCHEN:
SYSTEM VIII
CORROSION PROTECTION
UNMACHINED SURFACES: SYSTEM I
MACHINED SURFACES: SYSTEM VIII

1000353
ALLE NICHT POSITIONIERTEN
WERKSTÄTTTSCHWEISSNAHTE ENT-
SPRECHEN POS. 45 DER
STÜCKLISTE
ALL WORKSHOP WELDS
WHICH HAVE NO INDIVIDUAL
ITEM NUMBER CORRESPOND TO
ITEM 45 SPECIFIED IN THE
PIECE LIST

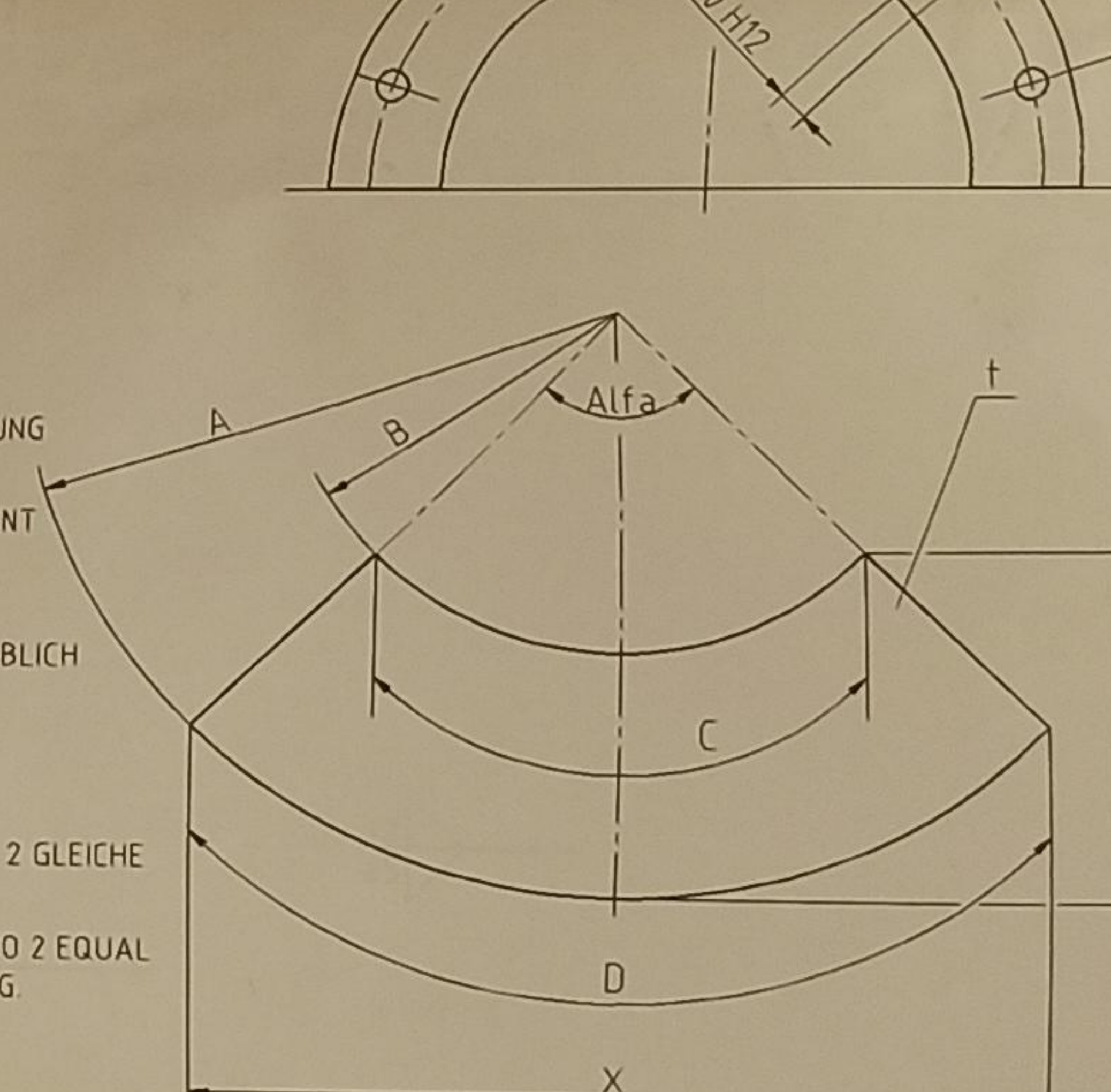
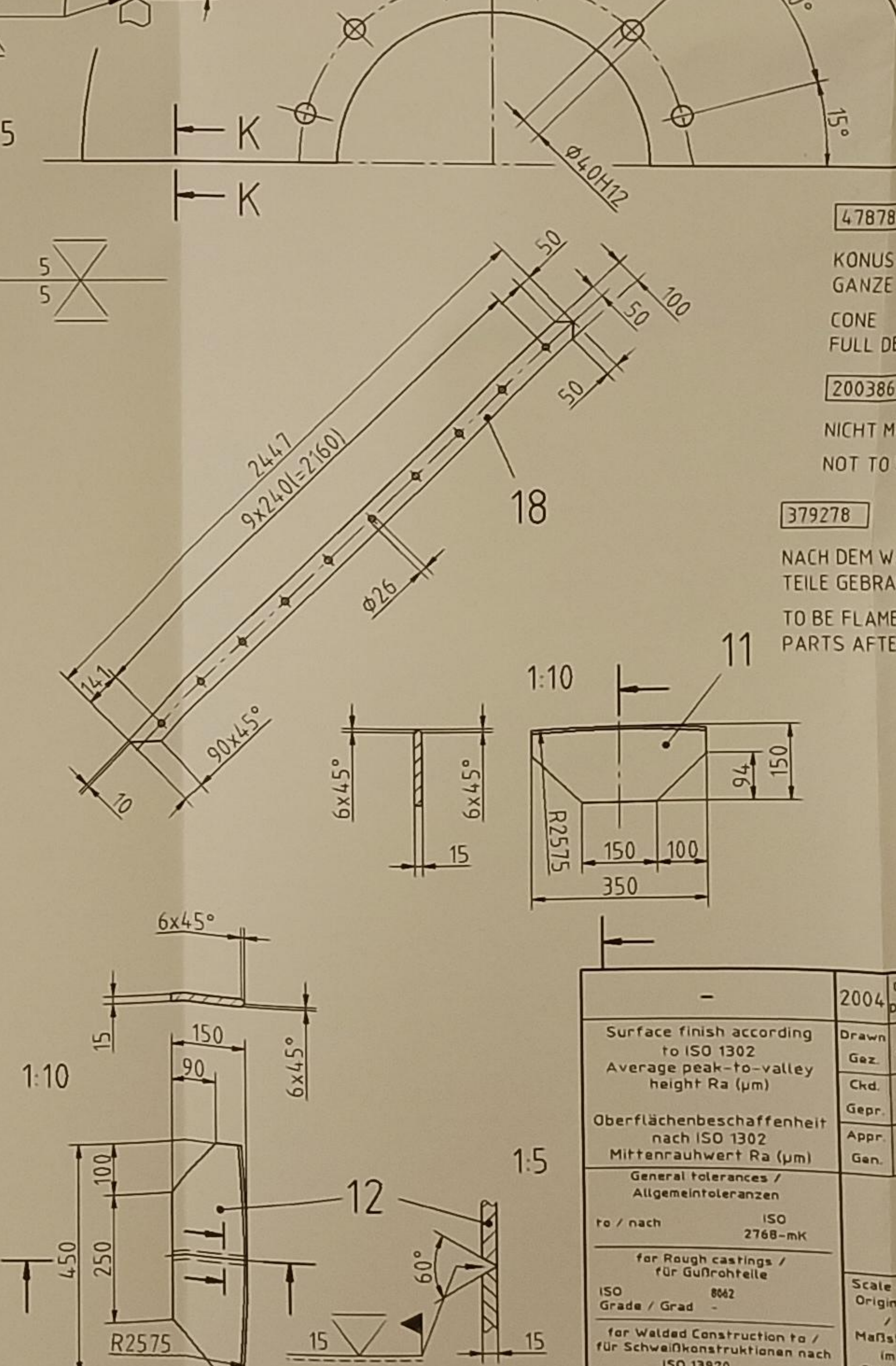
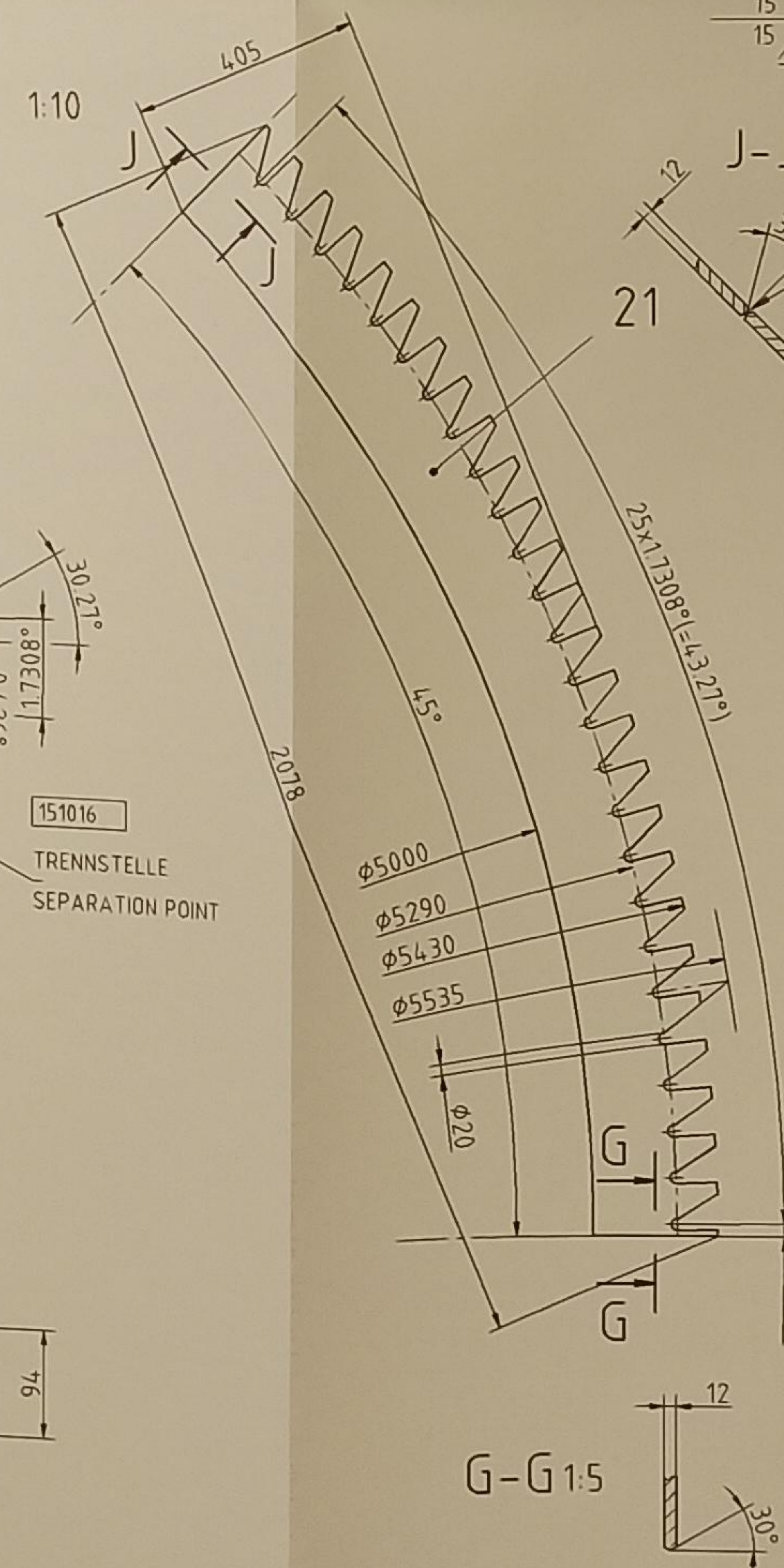
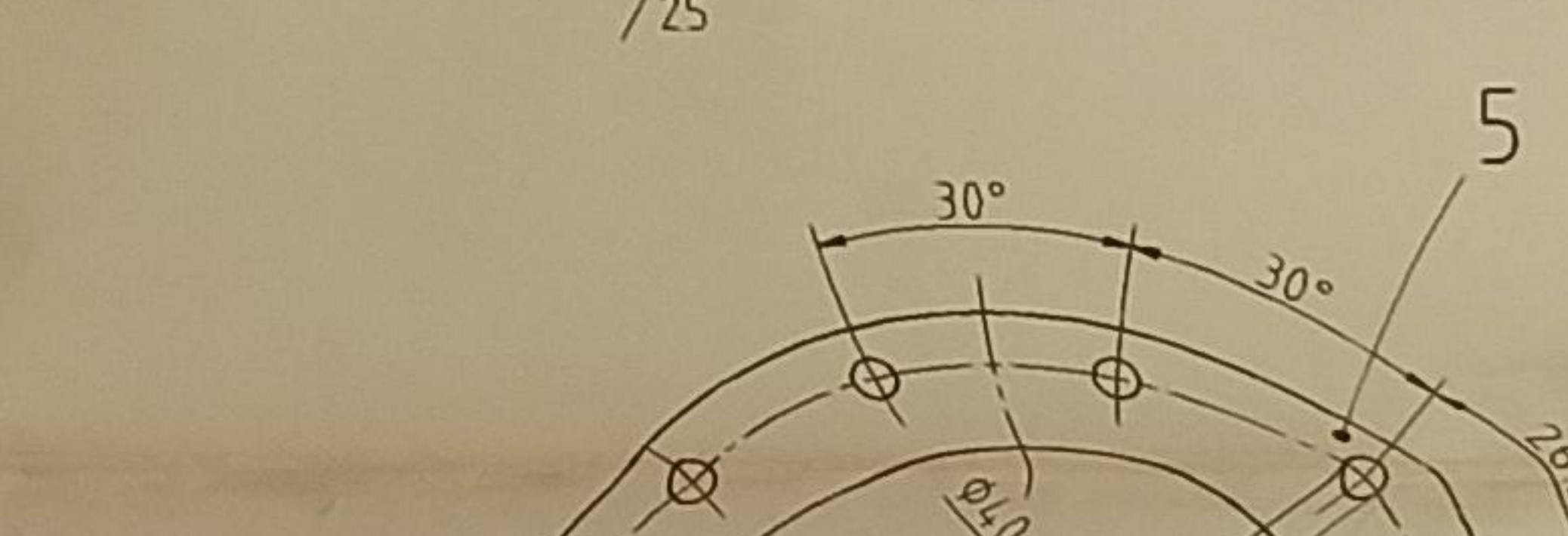
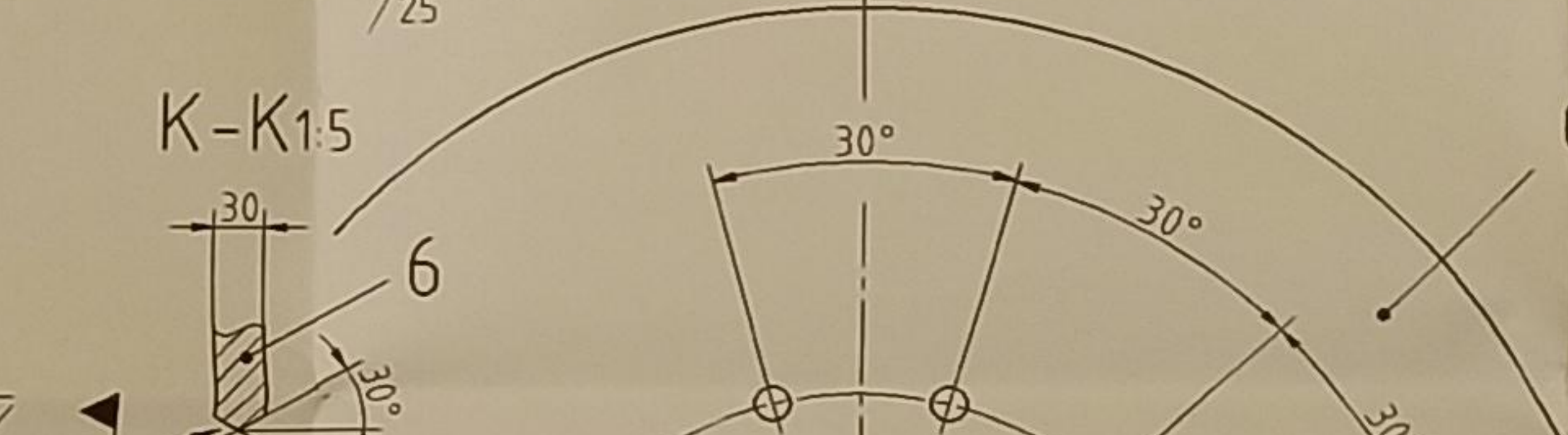
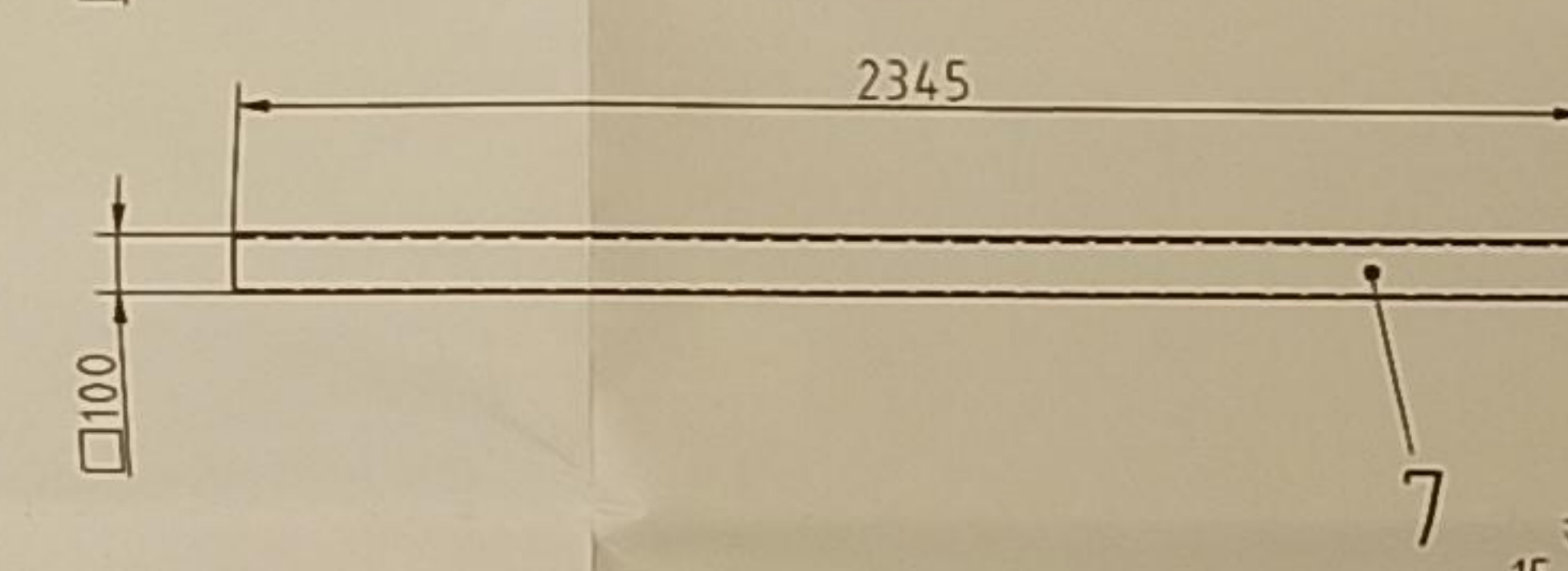
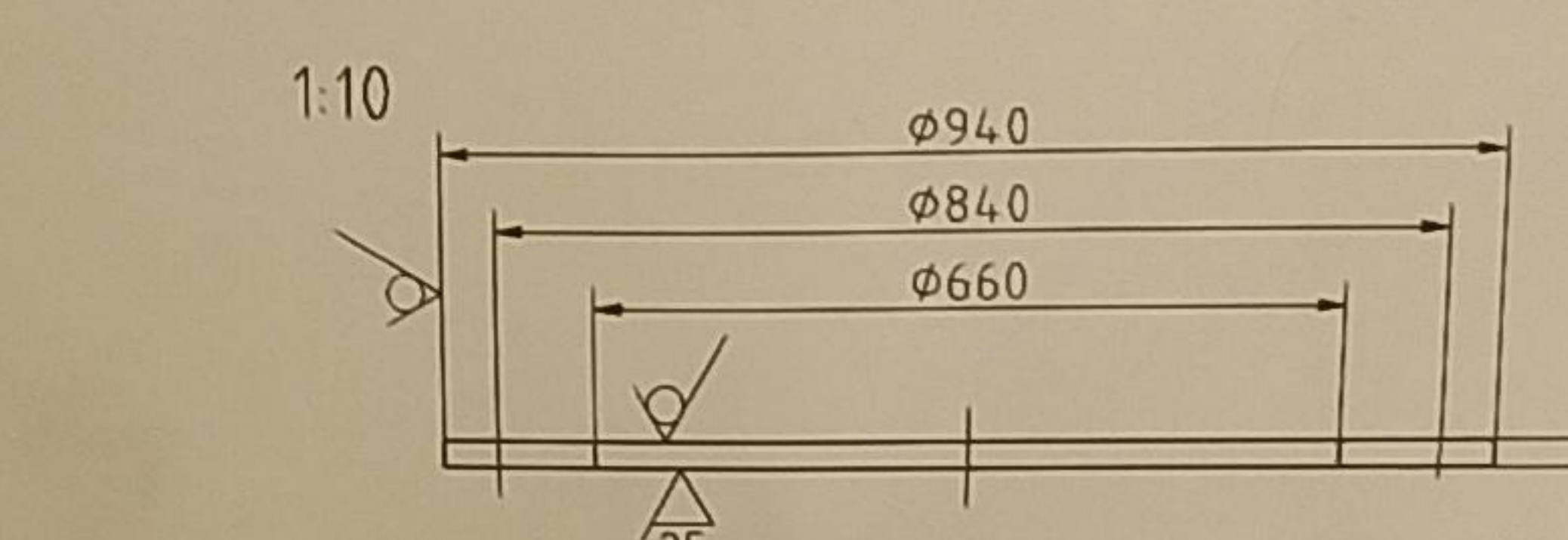
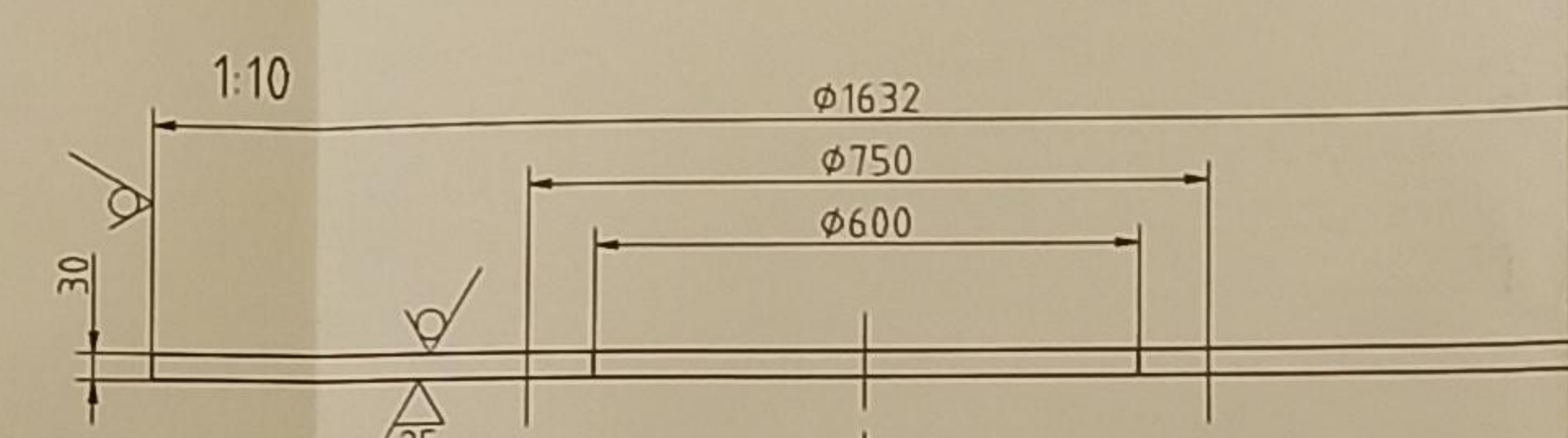
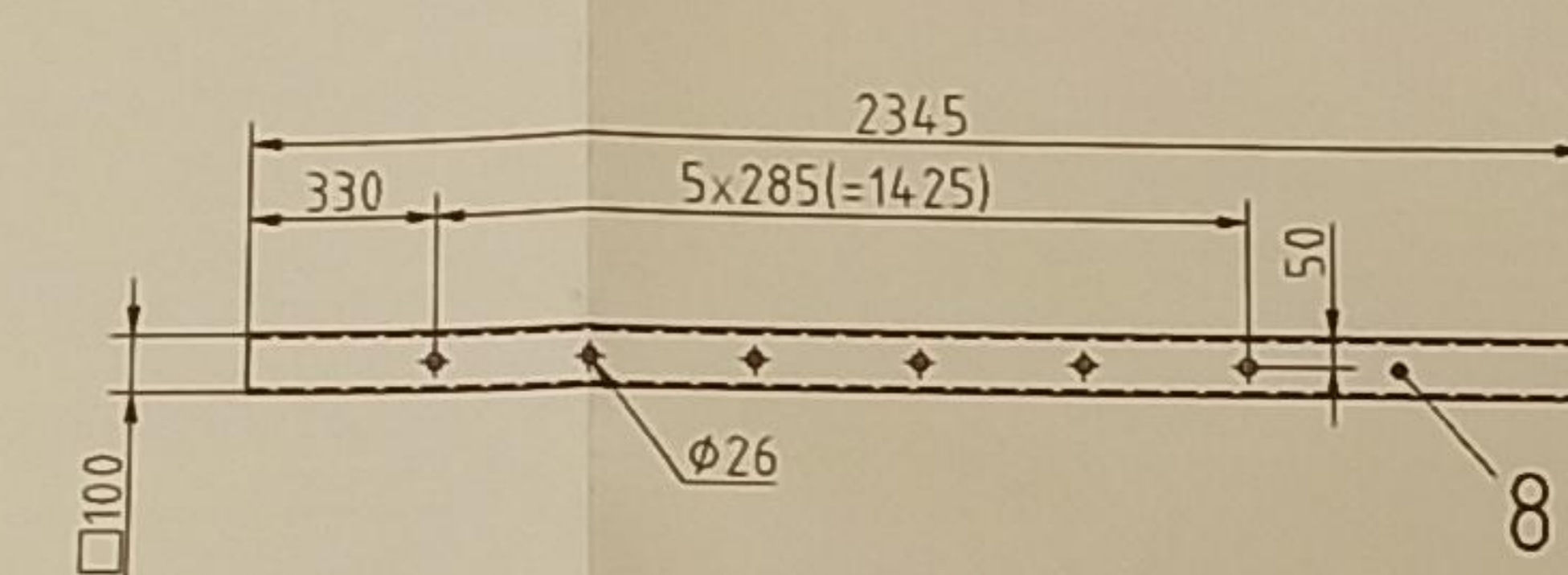
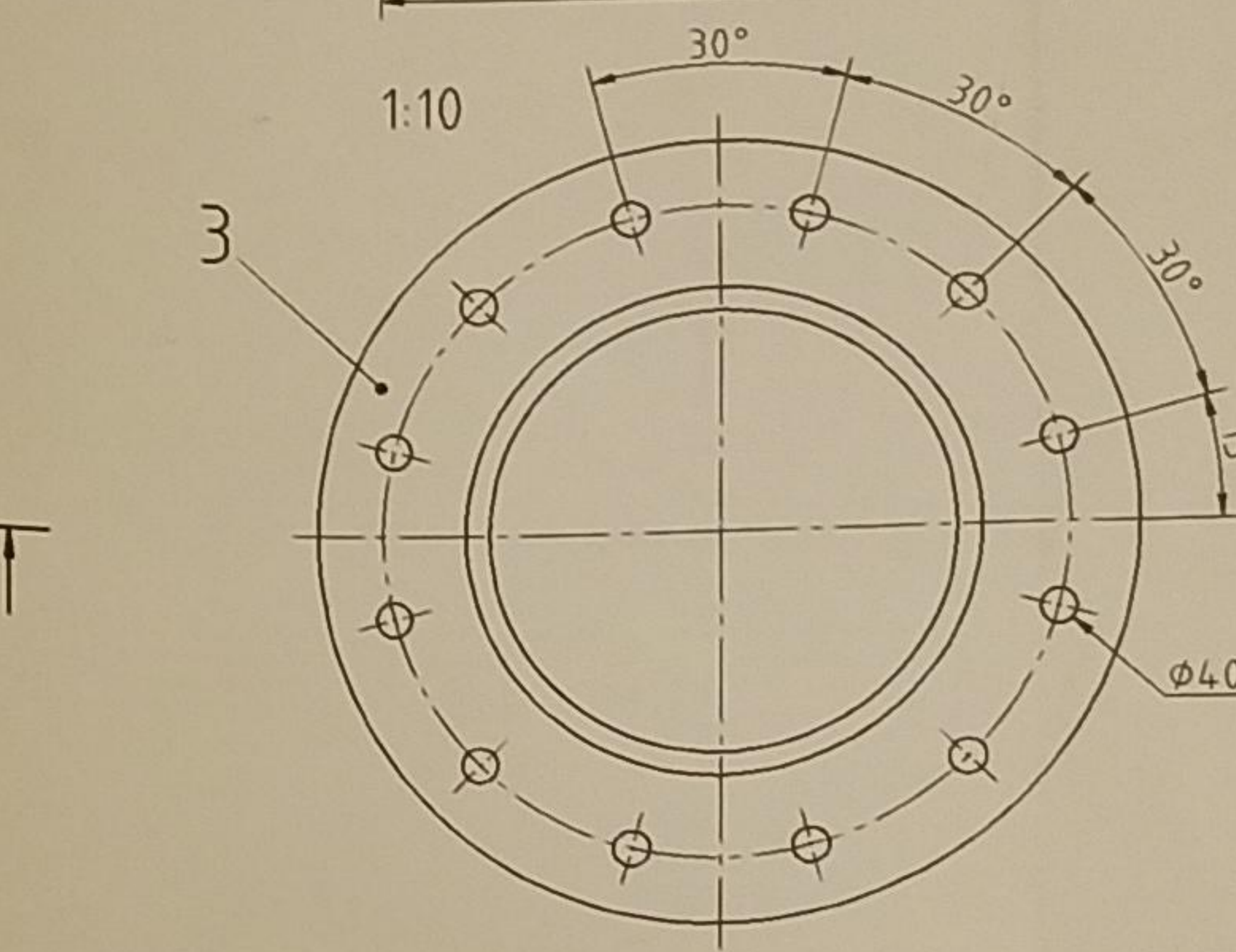
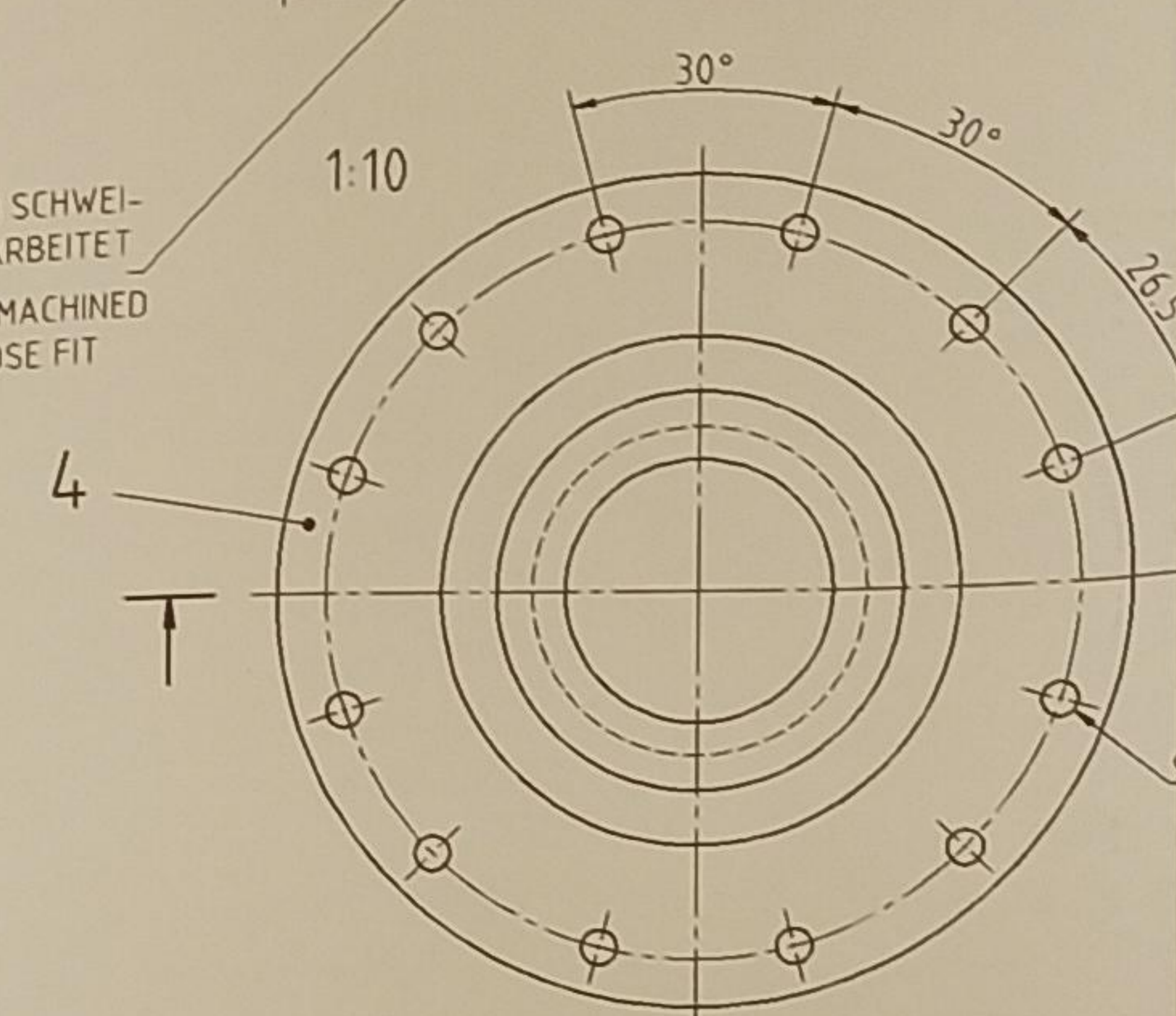
Item	Part No.	Desc.	QTY	Unit	Material	Remarks
1	20001834	Separator Cage RM 555	1	PC	Aluminum	
2	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
3	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
4	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
5	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
6	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
7	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
8	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
9	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
10	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
11	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
12	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
13	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
14	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
15	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
16	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
17	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
18	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
19	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
20	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
21	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
22	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
23	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
24	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
25	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
26	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
27	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
28	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
29	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
30	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
31	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
32	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
33	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
34	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
35	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	
36	0123	Sichtkorb RM 555	1	PC	Aluminum	

04/18/2024 10:57



201549

INNENKONTUR NACH DEM SCHWEISSEN AUF PASSUNG BEARBEITET
INTERNAL CONTOURS REMACHINED AFTER WELDING FOR CLOSE FIT



478784


KONUS
GANZE ABWICKLUNG
CONE
FULL DEVELOPMENT

200386
NICHT MASSSTAEBLI
NOT TO SCALE

9278

CH DEM WALZEN IN 2 GLEICHE
LE GEBRANNT
BE FLAME-CUT INTO 2 EQUAL
RTS AFTER ROLLING.

POS	ANZ	t	Alfa	A	B	C	D	X
17	1	10	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000

-		2004	Date Datum	Name Name	Weight: (kg) Gewicht: (kg)	-	-	-	5
Surface finish according to ISO 1302 Average peak-to-valley height Ra (μm)	Drawn Gaz.	12.83	KLN	Unfinished Part-No.: Rontell.-Nr.:	-	-	-	-	-
Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302 Mittelwulshöhe Ra (μm)	Chd. Gepr.	24.93	Pr	<input type="checkbox"/> Check dimensions Prüfmaße	Vers. Vers.	Grid square/reason for revision Planquadrat/Änderungsgrund	Datum	Dum Gaz	-
General tolerances / Allgemeintoleranzen	Agr. Genr.	26.93	Hoz						
to / nach ISO 2768-MK				Title / Name: Separatör Cage RM 555					RM: RTR
for Rough castings / für Gußrohhteile	Scale on Original			Nennung / Bemerkung: Sichtkorn RM 555					20001834
ISO Grade / Grad - B042	Matt/Rau auf Original								
for Welded Construction to / für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920	1:20				POLYSIUS AG	Bleckum, Germany	Dep't: Abt.	0123	-
Class / Klasse A	for Lengths für Längen für Angles für Winkel						No. of Sh's Blattzahl:	Sheet/ Blatt	2
Class / Klasse A							Replaces / Ersetzt Fun- tioniert durch		
							Superseded by / Ersetzt von Based on / Entspricht nach		



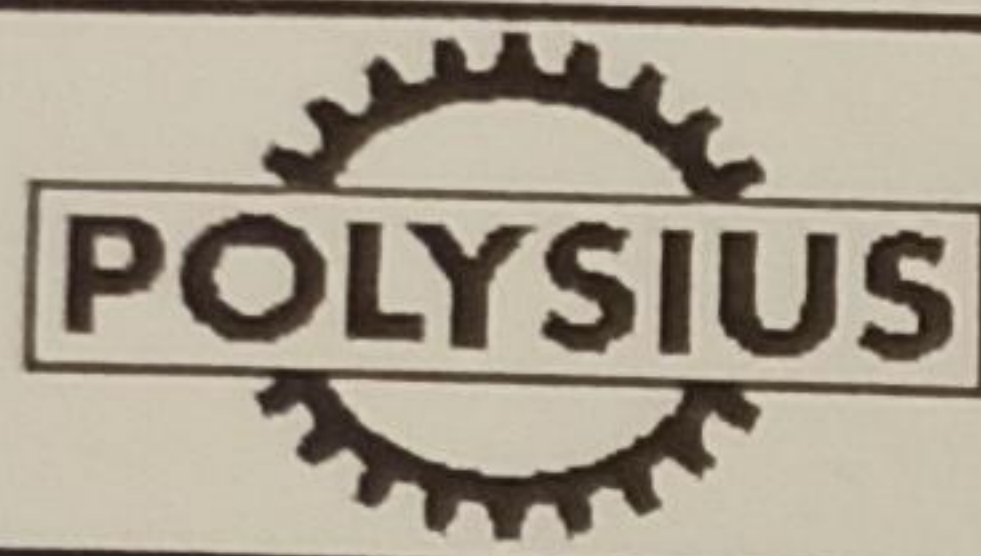
Engineering parts list
Konstruktionsstückliste

Responsibility
BAUMERTJ

Date
02.09.2005

Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
1	1	1,000	ST	Pipe seamless EN 10220 508X30 Steel EN 10216-1-P235TR1	Rohr nahtlos EN 10220 508X30 Stahl EN 10216-1-P235TR1	7320910		980,6
1	2	1,000	ST	Hub Ø950/300X150 Steel EN 10025-S235JRG2	Nabe Ø950/300X150 Stahl EN 10025-S235JRG2	7320890		425,7
1	3	1,000	ST	Plate EN 10029 60A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 60A Stahl EN 10025-S235JRG2	191990		174,3
1	4	1,000	ST	Hub Ø950/300X150 Steel EN 10025-S235JRG2	Nabe Ø950/300X150 Stahl EN 10025-S235JRG2	7320900		425,7
1	5	4,000	ST	Plate EN 10029 25A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 25A Stahl EN 10025-S235JRG2	191850		131,1
1	6	2,000	ST	Plate EN 10029 30A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 30A Stahl EN 10025-S235JRG2	191890		423,9
1	7	20,000	ST	Hfrhs EN 10210-2 100X100X6,3 Steel EN 10210-1-S235JRH	Hfrhs EN 10210-2 100X100X6,3 Stahl EN 10210-1-S235JRH	3124590		858,3
1	8	8,000	ST	Hfrhs EN 10210-2 100X100X6,3 Steel EN 10210-1-S235JRH	Hfrhs EN 10210-2 100X100X6,3 Stahl EN 10210-1-S235JRH	3124590		342,1
1	9	56,000	ST	Plate EN 10029 3A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 3A Stahl EN 10025-S235JRG2	191080		10,6
1	10	48,000	ST	Flat steel bar EN 10058 100X15 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 100X15 Stahl EN 10025-S235JRG2	155780		51,5
1	11	10,000	ST	Plate EN 10029 15A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 15A Stahl EN 10025-S235JRG2	191790		49,5
1	12	2,000	ST	Plate EN 10029 15A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 15A Stahl EN 10025-S235JRG2	191790		13,0
1	13	2,000	ST	Plate EN 10029 15A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 15A Stahl EN 10025-S235JRG2	191790		389,8
1	14	2,000	ST	Plate EN 10029 25A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 25A Stahl EN 10025-S235JRG2	191790		806,6
1	15	416,000	ST	Angle EN 10056-1 70X50X6 Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 25A Stahl EN 10025-S235JRG2	3042680		211,2
1	16	208,000	ST	Plate EN 10029 10A Steel CREUSABRO-4800	Winkel EN 10056-1 70X50X6 Stahl EN 10025-S235JRG2	3919070		6.318,9
1	17	1,000	M2	Plate EN 10029 10A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 10A Stahl CREUSABRO-4800	191760		78,5

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummmer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /060 0602	separator cage RM 555	Sichtkorb RM 555	14190920	RM.RTR -20001834 -	12.981,0
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Visual weld inspection	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Visuelle Schweißnahtprüfung	Created by PAULIF	Changed by	Sheet 1 von 3



Engineering parts list
Konstruktionsstückliste

Responsibility
BAUMERTJ
Date
02.09.2005

Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
1	18	4,000	ST	Flat bar EN 10058 100X10 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 100X10 Stahl EN 10025-S235JRG2	154760		76,1
1	19	36,000	ST	Flat steel EN 10058 60X8 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 60X8 Stahl EN 10025-S235JRG2	154290		11,7
1	20	4,000	ST	Flat steel bar EN 10058 50X8 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 50X8 Stahl EN 10025-S235JRG2	154270		54,6
1	21	24,000	ST	Plate EN 10029 12A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 12A Stahl EN 10025-S235JRG2	191770		818,4
1	25	24,000	ST	Hexagon bolt ISO 4014 M24X160 8.8	Sechskantschraube ISO 4014 M24X160 8.8	30730		15,8
1	26	24,000	ST	Spring type straight pin ISO 8752 40X90 ST	Spannstift ISO 8752 40X90 ST	7320930		12,7
1	27	72,000	ST	Washer DIN 7349 25 ST	Scheibe DIN 7349 25 ST	27040		8,4
1	28	72,000	ST	Hexagon nut ISO 4032 M24 8	Sechskantmutter ISO 4032 M24 8	9550		7,9
1	29	12,000	ST	Spring type straight pin ISO 8752 40X75 ST	Spannstift ISO 8752 40X75 ST	7320940		5,3
1	30	12,000	ST	Hexagon bolt ISO 4014 M24X150 8.8	Sechskantschraube ISO 4014 M24X150 8.8	2302840		7,6
1	31	24,000	ST	Hexagon bolt ISO 4014 M24X280 5.6	Sechskantschraube ISO 4014 M24X280 5.6	7320920		26,9
1	32	48,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M24 5	Sechskantmutter ISO 4034 M24 5	303390		4,9
1	33	20,000	ST	Hexagon bolt ISO 4017 M24X70 5.6	Sechskantschraube ISO 4017 M24X70 5.6	105060		6,9
1	34	40,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M24 5	Sechskantmutter ISO 4034 M24 5	303390		4,1
1	35	416,000	ST	Hexagon bolt ISO 4017 M16X50 8.8	Sechskantschraube ISO 4017 M16X50 8.8	18360		42,8
1	36	416,000	ST	Hexagon nut ISO 4032 M16 8	Sechskantmutter ISO 4032 M16 8	123970		13,7
1	45	35,000	KG	Workshop weld Filler metal	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz:	51041001		35,0

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummmer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /060 0602	separator cage RM 555	Sichtkorb RM 555	14190920	RM.RTR -20001834 -	12.981,0
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Visual weld inspection	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Visuelle Schweißnahtprüfung	Created by PAULIF	Changed by	Sheet 2 von 3



Engineering parts list
Konstruktionsstückliste

Responsibility Date
BAUMERTJ 02.09.2005

Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
				En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes.	EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren.			
1	46	44,000	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren	51041013		44,0
1	47	5,500	KG	Field weld Filler metal EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes	Montageschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren	51041101		5,5
1	48	305,000	M2	Protection against corrosion, System I Basic corrosion proofing, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System I Einfacher Korrosionsschutz, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100001		87,2
1	49	1,500	M2	Protection against corrosion, System VIII Suitable as protection during transport for parts which, due to their future function, must not be coated, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System VIII Geeignet als Transportschutz für Teile, die aufgru nd ihrer späteren Funktion nicht beschichtet werden dürfen, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100008		0,3

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /060 0602	separator cage RM 555	Sichtkorb RM 555	14190920	RM.RTR -20001834 -	12.981,0
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Visual weld inspection	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Visuelle Schweißnahtprüfung	Created by PAULIF	Changed by	Sheet 3 von 3

IF 14190920

FA01387-10132320 PC 000 00